

Prüfbericht

Dokumentationsnummer

(1272/940/13) – Bod vom 25.11.2013

Auftraggeber:

RSM Putz- und Bautechnik
Vertriebs- und Beratungs-GmbH
Spicher Straße 40
53844 Troisdorf

Auftrag vom:

01.07.2013

Auftragszeichen:

Herr Klein

Auftragseingang:

01.07.2013

Inhalt des Auftrags:

Erstprüfung von Rippenstreckmetall und flachem Rippenstreckmetall vom Typ Flachrip, Lochrip und High Rip

Anlass:

-

Prüfungsgrundlage:

DIN EN 10143: 2006, DIN EN 13658-1: 2005,
DIN EN 13658-2: 2005

Probeneingang:

28.06. und 17.07.2013

Probennahme:

-

Probenkennzeichnung:

Durch MPA Braunschweig

Untersuchungstermin:

-

Untersuchungszeitraum:

26. KW bis 34. KW 2013

Dieser Prüfbericht umfasst 3 Seiten inkl. Deckblatt und 9 Anlagen.

Dieser Prüfbericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der MPA Braunschweig. Von der MPA nicht veranlasste Übersetzungen dieses Dokuments müssen den Hinweis „Von der Materialprüfanstalt für das Bauwesen, Braunschweig, nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung“ enthalten. Das Deckblatt und die Unterschriftenseite dieses Dokuments sind mit dem Stempel der MPA Braunschweig versehen. Dokumente ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit. Das Probenmaterial ist verbraucht. Die Akkreditierungen gelten für die in den aktuellen Urkunden aufgeführten Prüfverfahren. Die Liste der akkreditierten Bereiche ist auf Anforderung erhältlich.

1 Vorgang

Die RSM Putz- und Bautechnik Vertriebs- und Beratungs-GmbH aus Troisdorf beauftragte die Materialprüfanstalt für das Bauwesen in Braunschweig (MPA BS) mit der Erstprüfung von drei verschiedenen Putzträgern, Flachrip, Lochrip und High Rip aus Streckmetall. Im Rahmen der Erstprüfung wurden Materialkennwerte gemäß DIN EN 13658-1,2:2005 überprüft.

2 Durchgeführte Untersuchungen

In der 26. KW 2013 wurden je 7 Mustertafeln der Typen Flachrip und Lochrip durch den Auftraggeber in die MPA Braunschweig geliefert. In der 29. KW 2013 wurden 21 Mustertafeln vom Typ High Rip nachgeliefert.

Aus den 7 Mustertafeln (Typ Flachrip, Lochrip und High Rip) wurden stichprobenhaft jeweils 5 Prüfkörper ausgewählt. Folgende Prüfungen gemäß DIN EN 13658-1,2:2005, wurden an dem Probenmaterial durchgeführt:

- Länge und Breite (Abschnitt 5.1.3),
- Dicke oder Durchmesser (Abschnitt 5.1.2),
- Geradheit (Abschnitt 5.2.4),
- Profilmäße (Abschnitt 5.2.5),
- Dicke der Beschichtung (Abschnitt 5.1.4).

3 Prüfergebnisse

Die Ergebnisse der an dem Probenmaterial durchgeführten Prüfungen sind in den Tabellen der Anlagen 1 bis 9 wiedergegeben. Geprüft wurden folgende Abmessungen der Tafeln:

- Länge und Breite gemäß DIN EN 13658-1,2: 2005,
- Dicke gemäß Tabelle 2 der DIN EN 10143: 2006,
- Mindesthöhe der Rippen gemäß DIN EN 13658-1,2: 2005,
- Rippenabstand gemäß DIN EN 13658-1,2: 2005,
- Geradheit gemäß DIN EN 13658-1,2: 2005,
- Öffnungsweiten gemäß DIN EN 13658-1,2: 2005,
- Dicke der Beschichtung gemäß Tabelle 11 der DIN EN 10346: 2009.

Die Länge und Breite, die Dicke, die Mindesthöhe der Rippen, der Rippenabstand, die Geradheit und die Öffnungsweite lagen innerhalb der Grenzwerte der DIN EN 13658-1,2: 2005.

Die Dicke der Beschichtung wurde mit 50 g/cm² bei den Flach- und Lochrip-Proben und 100 g/cm² bei den Highrip-Proben bestimmt.

Bei der Prüfung der Länge und Breite, der Dicke, der Mindesthöhe der Rippen, dem Rippenabstand, der Geradheit und der Öffnungsweite sowie der Dicke der Beschichtung waren keine Abweichungen zur DIN EN 13658-1,2: 2005 bzw. DIN EN 10346: 2009 vorhanden.

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Braunschweig, den 25.11.2013

Der Prüfstellenleiter



Dr.-Ing. A.-W. Gutsch

Der Sachbearbeiter



Dr.-Ing. P. Bodendiek





Bild A.1: Flachrip 020 Tafelein der Ansicht

Tabelle A.1: Prüfung der Abmessungen, Typ Flachrip 020 nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen Typ Flachrip 020											
Proben	Proben-	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Geradheit	Rippen-	Profilbreite	Gitter	Gitter	Dicke
Nummer	messung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g/m²]
1	Links	2.478	605,3	0,24	4,86	5,04	105,7	3,51	21,96	7,97	51,2
	Mitte	2.505	605,1	0,23	4,82	4,90	105,9	3,46	21,29	7,61	51,2
	Rechts	2.498	604,6	0,20	4,73	3,74	104,3	3,53	21,62	7,77	-
Mittelwert:		2.494	605,0	0,22	4,80	4,56	105,3	3,49	21,62	7,78	51,2
2	Links	2.491	605,1	0,20	4,35	4,82	105,7	3,66	21,67	7,27	49,7
	Mitte	2.498	604,9	0,18	4,70	5,79	105,3	3,56	21,58	7,52	54,2
	Rechts	2.500	605,1	0,21	4,39	3,86	105,3	3,76	21,81	7,35	-
Mittelwert:		2.496	605,0	0,20	4,48	4,82	105,3	3,66	21,69	7,39	51,9
3	Links	2.496	605,2	0,21	4,58	5,81	105,6	4,31	21,53	7,77	55,6
	Mitte	2.493	605,1	0,23	4,97	3,11	105,5	4,76	21,10	8,02	63,5
	Rechts	2.498	604,7	0,22	4,67	4,36	105,4	4,24	20,86	7,09	-
Mittelwert:		2.496	605,0	0,22	4,74	4,43	105,5	4,44	21,16	7,62	59,8
4	Links	2.499	603,2	0,20	4,37	5,26	105,6	4,31	21,53	-	-
	Mitte	2.497	604,4	0,24	4,97	4,35	105,5	4,76	21,10	8,02	-
	Rechts	2.500	606,4	0,19	4,54	3,92	105,6	4,24	20,86	7,09	-
Mittelwert:		2.499	604,7	0,21	4,63	4,51	105,5	4,44	21,16	7,62	-
5	Links	2.499	603,8	0,20	4,37	4,47	105,5	3,60	21,28	7,95	-
	Mitte	2.497	604,1	0,23	4,83	5,57	105,3	3,59	21,34	8,00	-
	Rechts	2.491	604,3	0,22	4,76	4,32	105,6	3,62	21,30	7,80	-
Mittelwert:		2.496	604,1	0,22	4,65	4,79	105,5	3,60	21,31	7,92	-
6	6.1	-	-	0,20	4,97	-	104,8	3,75	21,81	6,91	46,8
	6.2	-	-	0,18	4,64	-	105,2	3,59	21,86	7,17	47,6
	6.3	-	-	0,23	4,58	-	105,4	3,82	22,08	7,38	46,3
Mittelwert:		-	-	0,20	4,73	-	105,1	3,72	21,92	7,15	46,9

Verwendete Messgeräte:

Meßschieber : Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)

Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)

Micrometerschraube: Mauser 0-25 (Inv.-Nr.: 9-3156)

Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195



Bild A.2: Lochrip 030 Tafel in der Ansicht

Tabelle A.2: Prüfung der Abmessungen, Typ Lochrip 030 nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen Typ Lochrip 030											
Proben	Proben-	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Geradheit	Rippen-	Profilbreite	Gitter LWM	Gitter SWM	Dicke Beschichtung
Nummer	messung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g/m²]
1	Links	2.502	605,2	0,33	9,36	3,63	107,1	6,12	19,48	7,97	-
	Mitte	2.497	605,3	0,28	9,32	2,86	109,2	5,55	19,85	7,74	-
	Rechts	2.499	606,5	0,31	8,87	3,68	106,4	5,39	20,03	7,58	-
Mittelwert:		2.499	605,7	0,31	9,18	3,39	107,6	5,69	19,79	7,76	-
2	Links	2.504	604,6	0,32	9,65	5,59	109,1	6,04	19,10	7,84	56,5
	Mitte	2.504	605	0,30	8,41	3,75	109,0	5,54	19,46	8,03	58,2
	Rechts	2.504	606,2	0,30	9,36	3,04	105,3	5,75	20,23	7,41	-
Mittelwert:		2.504	605,3	0,31	9,14	4,13	109,0	5,78	19,60	7,56	57,4
3	Links	2.498	606,2	0,29	9,42	1,21	105,1	5,25	19,37	7,36	62,4
	Mitte	2.500	605,7	0,28	9,17	0,26	107,3	5,84	20,24	7,01	62,4
	Rechts	2.504	604,2	0,30	9,03	3,89	107,5	6,18	20,34	7,61	65,5
Mittelwert:		2.501	605,4	0,29	9,21	1,78	107,8	5,79	20,35	7,33	60,5
4	Links	2.504	606,6	0,29	9,23	5,97	108,3	5,66	20,10	7,78	-
	Mitte	2.502	606,3	0,30	8,42	5,66	107,7	6,02	19,78	7,68	-
	Rechts	2.503	605,0	0,29	8,45	5,55	108,2	6,36	20,64	8,25	-
Mittelwert:		2.503	606,0	0,29	8,70	5,73	108,1	5,99	20,19	7,75	-
5	Links	2504	608,9	0,33	8,13	5,65	108,2	5,60	20,28	7,95	-
	Mitte	2501	608	0,31	8,77	3,21	107,6	5,59	20,34	8,00	-
	Rechts	2500	608,5	0,32	8,86	5,35	108,0	5,62	20,30	7,80	-
Mittelwert:		2.502	608,5	0,32	8,59	4,74	107,9	5,60	20,31	7,92	-
6	6.1	-	-	0,29	8,66	-	107,0	5,71	20,54	7,43	51,1
	6.2	-	-	0,31	8,11	-	107,9	5,63	21,24	7,95	50,7
	6.3	-	-	0,29	9,03	-	107,5	5,72	21,91	7,86	51,2
Mittelwert:		-	-	0,30	8,60	-	107,4	5,69	21,23	7,75	51,0

Verwendete Messgeräte:

Meßschieber: Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)
Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)
Micrometerschraube: Mauser 0 -25 (Inv.-Nr.: 9-3156)
Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195



Bild A.3: Lochrip 050 Tafel in der Ansicht

Tabelle A.3: Prüfung der Abmessungen, Typ Lochrip 050 nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen Typ Lochrip 050											
Proben Nummer	Proben-messung	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Höhe [mm]	Geradheit [mm]	Rippen-abstand [mm]	Profilbreite [mm]	Gitter LWM [mm]	Gitter SWM [mm]	Dicke Beschichtung [g/m²]
1	Links	2.497	607,1	0,51	8,50	1,89	108,2	6,31	20,63	7,65	-
	Mitte	2.500	606,0	0,47	8,37	1,22	107,7	6,20	20,51	6,98	-
	Rechts	2.498	606,0	0,48	8,51	3,04	108,6	6,20	20,68	7,28	-
Mittelwert:		2.498	606,4	0,49	8,46	2,05	108,1	6,26	20,81	7,30	-
2	Links	2.495	605,5	0,47	7,93	7,45	107,9	5,27	20,39	7,81	-
	Mitte	2.500	606,0	0,55	7,92	1,20	108,4	6,24	19,28	8,01	-
	Rechts	2.498	605,0	0,47	8,04	1,17	108,8	6,96	20,24	7,84	-
Mittelwert:		2.498	605,5	0,50	7,96	3,27	108,4	5,94	19,97	7,89	-
3	Links	2.498	605,7	0,51	7,64	3,74	108,3	6,94	20,88	6,85	50,3
	Mitte	2.497	604,2	0,48	7,81	2,16	108,1	6,18	19,46	7,03	50,2
	Rechts	2.501	605,5	0,52	7,54	2,24	108,80	6,37	19,55	7,21	-
Mittelwert:		2.499	605,1	0,50	7,66	2,72	108,4	6,40	19,97	7,04	50,3
4	Links	2.497	606,0	0,49	8,20	6,48	108,4	6,59	19,38	6,81	-
	Mitte	2.498	606,3	0,51	8,34	1,58	108,4	6,21	19,13	6,72	-
	Rechts	2.502	607,1	0,53	8,31	5,20	108,5	5,91	19,12	6,72	-
Mittelwert:		2.499	606,5	0,51	8,28	4,42	108,4	6,24	19,21	6,75	-
5	Links	2.496	605,1	0,50	7,70	9,99	108,7	5,58	19,94	7,73	-
	Mitte	2.499	605,3	0,46	7,96	2,53	109,0	6,11	19,85	7,19	50,1
	Rechts	2.496	605,1	0,56	7,98	2,58	108,8	5,63	19,87	6,88	51,2
Mittelwert:		2.497	605,2	0,51	7,88	5,03	108,8	5,77	19,89	7,27	50,7
6	6.1	-	-	0,48	8,35	-	108,2	8,09	21,05	7,46	99,0
	6.2	-	-	0,49	7,95	-	108,4	7,91	20,81	7,51	99,6
	6.3	-	-	0,54	8,23	-	108,0	7,86	20,59	7,78	100,3
Mittelwert:		-	-	0,50	8,18	-	108,2	7,95	20,82	7,58	99,6

Verwendete Messgeräte:

Meßschisbor : Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)
Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)
Micrometerschraube: Mauser 0 -25 (Inv.-Nr.: 9-3156)
Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195



Bild A.4: High Rip 030 Tafeln in der Ansicht.

Tabelle A.4: Prüfung der Abmessungen, Typ High Rip 030 nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen Typ High Rip 0,3											
Proben	Proben-	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Geradheit	Rippen-	Profilbreite	Gitter	Gitter	Dicke
Nummer	messung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	abstand	[mm]	LWM	SWM	Beschichtung
1	Links	2008	452,1	0,34	20,17	1,96	100,0	22,30	14,41	10,69	
	Mitte	2008	451,0	0,32	20,25	3,25	99,9	22,29	14,09	10,39	
	Rechts	2008	452,3	0,32	20,19	0,28	100,0	22,59	14,45	10,32	
Mittelwert:		2008	451,8	0,33	20,20	1,83	99,9	22,39	14,32	10,43	
2	Links	2008	451,0	0,31	20,16	2,81	100,4	22,10	13,78	10,95	
	Mitte	2007	451,2	0,30	20,41	3,89	99,8	22,08	14,45	10,36	
	Rechts	2008	452,1	0,32	20,35	1,95	100,3	22,41	14,60	10,70	
Mittelwert:		2008	451,4	0,31	20,31	2,88	99,8	22,21	14,28	10,69	
3	Links	2008	450,9	0,29	20,03	1,21	100,4	22,36	14,06	10,57	
	Mitte	2007	451,0	0,29	20,13	3,28	99,4	22,28	14,34	10,23	
	Rechts	2008	452,1	0,29	20,02	1,82	99,9	22,58	14,57	10,94	
Mittelwert:		2008	451,3	0,29	20,06	2,10	99,9	22,33	14,32	10,70	-
4	Links	2008	451,9	0,32	20,40	1,44	101,2	22,47	14,21	10,64	
	Mitte	2007	452,2	0,28	20,57	1,31	99,9	22,53	14,39	10,59	
	Rechts	2008	453,2	0,33	20,21	1,55	99,9	22,54	14,66	10,63	
Mittelwert:		2008	452,4	0,31	20,39	1,43	100,3	22,51	14,42	10,62	-
5	Links	2007	453,2	0,31	20,38	0,67	99,7	22,23	14,05	10,93	
	Mitte	2007	452,1	0,29	20,16	0,29	100,2	22,52	14,03	10,99	
	Rechts	2008	451,0	0,33	19,70	0,66	99,2	22,68	14,25	10,93	
Mittelwert:		2007	452,1	0,31	20,08	0,54	99,7	22,48	14,11	10,95	-

Verwendete Messgeräte:

Meßschieber: Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)

Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)

Micrometerschraube: Mauser 0-25 (Inv.-Nr.: 9-3156)

Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195

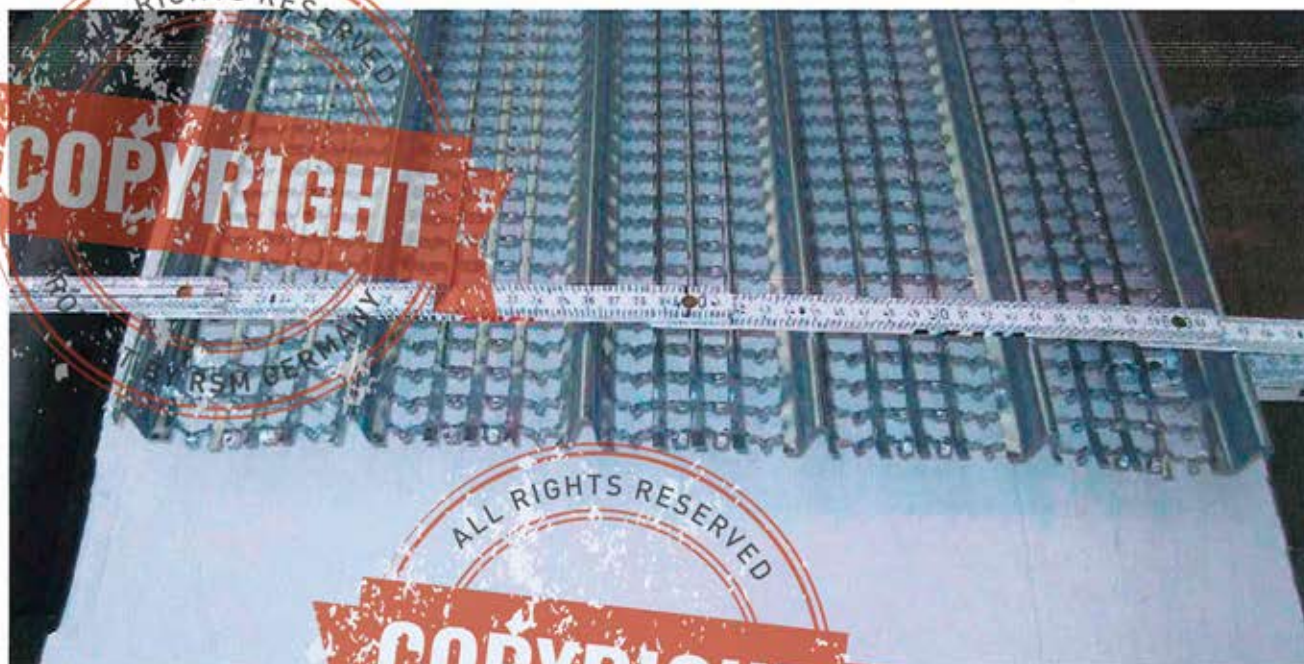


Bild A.5: High Rip 040 Tafel in der Ansicht

Tabelle A.5: Prüfung der Abmessungen, Typ High Rip 040 nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen Typ High Rip 0,4											
Proben	Proben-	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Geradheit	Rippen-	Profilbreite	Gitter LWM	Gitter SWM	Dicke Beschichtung
Nummer	messung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g/m²]
1	Links	2.001	451,4	0,42	19,76	1,95	99,0	22,80	15,53	10,62	-
	Mitte	2.000	451,2	0,45	19,98	3,10	100,3	21,49	15,17	10,60	-
	Rechts	2.002	451,4	0,45	20,06	1,94	100,2	20,42	15,40	10,85	-
Mittelwert:		2.001	451,3	0,44	19,93	2,33	99,8	21,47	15,37	10,64	-
2	Links	2.002	451,1	0,44	19,19	3,34	100,1	20,15	15,45	10,70	-
	Mitte	2.002	450,1	0,46	19,57	4,29	98,8	21,41	15,07	10,32	-
	Rechts	2.003	450,1	0,45	19,82	2,05	99,0	20,60	15,48	10,30	-
Mittelwert:		2.002	450,4	0,45	19,53	3,23	99,2	20,39	15,33	10,43	-
3	Links	2.007	450,25	0,44	19,37	1,42	98,50	23,51	15,22	10,41	100,9
	Mitte	2.006	450,1	0,38	18,98	3,98	100,4	22,24	15,56	11,02	100,3
	Rechts	2.008	450,9	0,45	18,72	2,67	100,2	20,81	15,02	11,11	-
Mittelwert:		2.007	450,4	0,42	19,02	2,69	99,7	22,18	15,27	10,84	100,6
4	Links	2.007	452,2	0,43	19,69	1,71	99,2	19,93	14,90	11,13	100,7
	Mitte	2.007	452,5	0,38	18,80	2,64	98,6	22,04	14,97	10,83	100,8
	Rechts	2.008	452,9	0,43	19,00	2,32	100,3	23,30	15,26	11,24	-
Mittelwert:		2.007	452,5	0,41	19,16	2,22	99,4	21,76	15,04	11,07	100,7
5	Links	2008	451,1	0,44	20,2	0,41	100,1	20,21	14,74	10,84	-
	Mitte	2007	451,1	0,38	18,6	2,40	100,0	21,96	15,62	10,87	-
	Rechts	2008	452,1	0,44	19,39	0,52	99,2	23,41	15,11	10,52	-
Mittelwert:		2.008	451,4	0,42	19,40	1,11	99,8	21,86	15,16	10,74	-

Verwendete Messgeräte:

Meßschieber : Mituloyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)
Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)
Micrometerschraube: Mauser 0-25 (Inv.-Nr.: 9-3156)
Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195

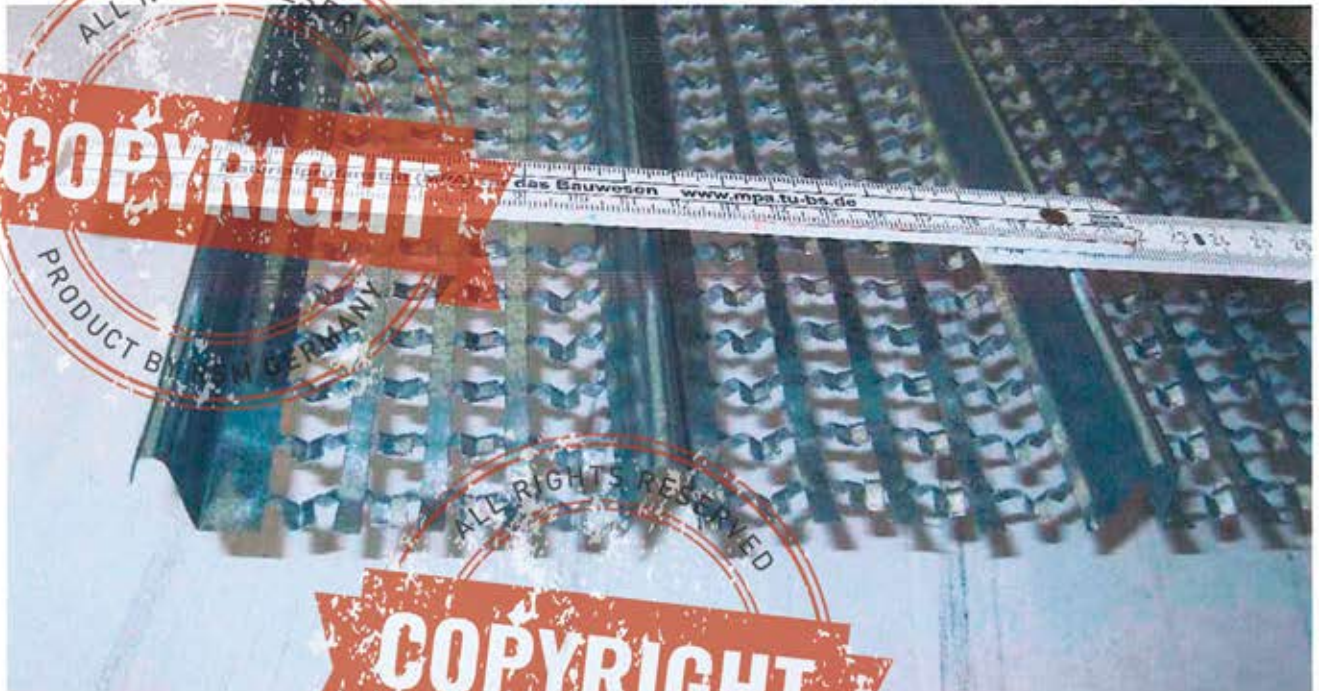


Bild A.6: High Rip 0575 Tafel in der Ansicht.

Tabelle A.6: Prüfung der Abmessungen Typ High Rip 0575 nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen Typ High Rip 0,575											
Proben	Proben-	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Geradheit	Rippen-	Profilbreite	Gitter	Gitter	Dicke
Nummer	messung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	LWM	SWM	Beschichtung
1	Links	2.000	451,6	0,60	20,79	6,17	104,1	21,57	14,10	10,78	-
	Mitte	2.000	451,1	0,62	20,75	1,46	101,8	21,83	15,14	10,42	-
	Rechts	2.002	451	0,57	21,00	4,44	102,4	21,66	15,55	10,30	-
Mittelwert:		2.001	451,2	0,60	20,85	4,02	102,7	21,74	14,33	10,54	-
2	Links	2.001	451,1	0,54	20,80	5,62	103,8	21,59	14,12	10,70	-
	Mitte	2.000	452,1	0,55	20,83	0,91	101,1	21,74	15,37	10,74	-
	Rechts	2.001	451	0,56	20,95	3,32	101,5	21,49	15,65	10,70	-
Mittelwert:		2.001	451,4	0,55	20,86	3,28	101,8	21,64	15,05	10,71	-
3	Links	2.000	451	0,59	20,80	2,48	101,2	21,67	14,02	10,64	100,2
	Mitte	2.000	451	0,62	20,84	4,36	101,7	21,80	15,16	10,67	100,4
	Rechts	2.002	450,9	0,60	20,82	1,51	100,2	21,72	15,53	10,86	-
Mittelwert:		2.001	451,0	0,60	20,82	2,78	101,0	21,73	14,90	10,80	100,3
4	Links	2.004	450,9	0,62	20,79	2,95	100,9	21,53	15,28	10,57	-
	Mitte	2.003	451,1	0,61	20,63	2,14	101,3	21,67	15,40	12,18	-
	Rechts	2.004	451,1	0,61	20,86	2,47	102,8	21,65	15,61	11,26	-
Mittelwert:		2.004	450,9	0,61	20,76	2,52	101,7	21,62	15,43	11,34	-
5	Links	1999	450,9	0,651	20,78	6,08	100,0	21,53	14,18	10,68	-
	Mitte	1999	451	0,642	20,66	3,06	101,3	21,75	16,17	10,51	-
	Rechts	2001	451	0,619	20,76	5,07	102,3	21,62	15,69	10,70	-
Mittelwert:		2.000	451,0	0,64	20,73	4,74	101,2	21,63	15,35	10,63	-

Verwendete Messgeräte:

Meßschieber : Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)

Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)

Micrometerschraube: Mauser 0 -25 (Inv.-Nr.: 9-3156)

Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195

Tabelle A.7.1: Ergebnisse der Prüfung der Abmessungen nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen, Typ Flachrip 020 DIN EN 13658-1/2											
Bezeichnung	Abmessungen										
	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Gradheit	Rippen- abstand	Profil- breite	Öffnungs- weite LWM	Öffnungs- weite SWM	Auflagen- masse	Beschich- tungs- dicke
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g/m²]	[µm]
Probe 1	2.494	605,0	0,22	4,80	4,56	105,3	3,49	21,62	7,78	51,2	3,6
Probe 2	2.495	605,0	0,20	4,48	4,82	105,1	3,66	21,69	7,38	51,9	3,7
Probe 3	2.496	605,0	0,22	4,74	4,43	105,5	4,44	21,16	7,62	58,0	4,1
Probe 4	2.499	604,7	0,21	4,63	4,51	105,5	4,44	21,16	7,62	-	-
Probe 5	2.496	604,1	0,22	4,55	4,79	105,5	3,60	21,31	7,92	-	-
Probe 6	-	-	0,20	4,73	-	105,1	3,72	21,92	7,15	46,9	3,3
Anforderungen:	± 20	± 15	± 0,2	4 ± 1,5	≤ 5	≤ 110	-	≥ 13	≥ 5	≥ 50	≥ 3,5
Minimalwert:	2.494	604,1	0,20	4,48	4,43	105,1	3,49	21,16	7,15	46,9	3,3
Maximalwert:	2.499	605,0	0,22	4,80	4,82	105,5	4,44	21,92	7,92	58,0	4,1
Mittelwert:	2.496	604,5	0,21	4,67	4,62	105,3	3,89	21,48	7,58	52,0	3,7
Differenz:	5	0,9	0,02	-	-	-	-	-	-	-	-

verwendete Meßgeräte:

Meßschieber: Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)
Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)
Mikrometerschraube: Mauser 0-25 (Inv.-Nr.: 9-3156)
Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195

Bemerkungen:

Länge & Breite = arithmetischer Mittelwert aus 3 Einzelmessungen
Dicke = arithmetischer Mittelwert aus 12 Einzelmessungen
Beschichtung = arithmetischer Mittelwert aus 6 Einzelmessungen

Tabelle A.7.2: Ergebnisse der Prüfung der Abmessungen nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen, Typ Lochrip 030 DIN EN 13658-1/2											
Bezeichnung	Abmessungen										
	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Gradheit	Rippen- abstand	Profil- breite	Öffnungs- weite LWM	Öffnungs- weite SWM	Auflagen- masse	Beschich- tungs- dicke
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g/m²]	[µm]
Probe 1	2.499	605,7	0,31	9,18	3,39	107,4	5,69	19,20	7,75	-	-
Probe 2	2.504	605,3	0,31	9,14	4,13	109,0	5,76	19,60	7,56	57,4	4,0
Probe 3	2.501	605,4	0,29	9,21	1,78	107,8	5,79	20,35	7,35	58,5	4,2
Probe 4	2.503	606,0	0,29	8,70	5,73	108,1	5,99	20,19	7,75	-	-
Probe 5	2.502	608,5	0,32	8,59	4,74	107,9	5,60	20,31	7,92	-	-
Probe 6	-	-	0,30	8,60	-	107,4	5,66	21,23	7,75	51,0	3,6
Anforderungen:	± 20	± 15	± 0,07	≥ 7	≤ 5	≤ 110	-	≥ 13	≥ 5	≥ 50	≥ 3,5
Minimalwert:	2.499	605,3	0,29	8,59	1,78	107,4	5,60	19,60	7,33	51,0	3,6
Maximalwert:	2.504	608,5	0,32	9,21	5,73	109,0	5,99	21,23	7,92	59,5	4,2
Mittelwert:	2.502	606,1	0,30	8,90	3,95	108,0	5,76	20,24	7,68	56,0	3,9
Differenz:	5	3,20	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-

verwendete Meßgeräte:

Meßschieber: Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)
Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)
Mikrometerschraube: Mauser 0-25 (Inv.-Nr.: 9-3156)
Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195

Bemerkungen:

Länge & Breite = arithmetischer Mittelwert aus 3 Einzelmessungen
Dicke = arithmetischer Mittelwert aus 12 Einzelmessungen
Beschichtung = arithmetischer Mittelwert aus 6 Einzelmessungen

Tabelle A.8.1: Ergebnisse der Prüfung der Abmessungen nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen, Typ Lochrip 050 DIN EN 13658-1/2											
Bezeichnung	Abmessungen										
	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Gradheit	Rippen- abstand	Profil- breite	Öffnungs- weite LWM	Öffnungs- weite SWM	Auflagen- masse	Beschich- tungs- dicke
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g/m²]	[µm]
Probe 1	2.498	606,4	0,49	8,46	2,05	108,1	6,26	20,61	7,30	-	-
Probe 2	2.498	605,5	0,50	7,96	3,27	108,4	5,84	19,97	7,89	-	-
Probe 3	2.499	605,1	0,50	7,66	2,72	108,4	6,40	19,97	7,05	50,3	3,5
Probe 4	2.499	606,5	0,51	8,28	4,42	108,4	6,24	19,21	6,75	-	-
Probe 5	2.497	605,2	0,51	7,88	5,03	108,8	5,77	19,89	7,27	50,7	3,6
Probe 6	-	-	0,50	8,18	-	108,2	7,95	20,82	7,58	99,6	7,0
Anforderungen:	± 20	± 15	± 0,07	≥ 7	≤ 5	≤ 110	-	≥ 13	≥ 5	≥ 50	≥ 3,5
Minimalwert :	2.497	605,1	0,49	7,66	2,05	108,1	5,77	19,21	6,75	50,3	3,5
Maximalwert :	2.499	606,5	0,51	8,46	5,03	108,8	7,95	20,82	7,89	99,6	7,0
Mittelwert :	2.498	605,7	0,50	8,07	3,50	108,4	6,41	20,08	7,31	66,8	4,7
Differenz :	2	1,33	0,02	-	-	-	-	-	-	-	-

verwendete Meßgeräte :

Meßschieber : Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)
Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)
Mikrometerschraube: Mauser 0-25 (Inv.-Nr.: 9-3156)
Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195

Bemerkungen :

Länge & Breite = arithmetischer Mittelwert aus 2 Einzelmessungen
Dicke = arithmetischer Mittelwert aus 12 Einzelmessungen
Beschichtung = arithmetischer Mittelwert aus 6 Einzelmessungen

Tabelle A.8.2: Ergebnisse der Prüfung der Abmessungen nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen, Typ High Rip 030 DIN EN 13658-1/2											
Bezeichnung	Abmessungen										
	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Gradheit	Rippen- abstand	Profil- breite	Öffnungs- weite LWM	Öffnungs- weite SWM	Auflagen- masse	Beschich- tungs- dicke
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g/m²]	[µm]
Probe 1	2008	451,8	0,33	20,20	1,83	99,6	22,35	14,32	10,43	-	-
Probe 2	2008	451,4	0,31	20,31	2,88	99,8	22,21	14,28	10,69	-	-
Probe 3	2008	451,3	0,29	20,06	2,10	99,9	22,39	14,32	10,70	-	-
Probe 4	2008	452,4	0,31	20,39	1,43	100,3	22,51	14,42	10,62	-	-
Probe 5	2007	452,1	0,31	20,08	0,54	99,7	22,48	14,17	10,95	-	-
Anforderungen:	± 20	± 15	± 0,07	≥ 7	≤ 5	≤ 110	≥ 13	≥ 5	≥ 100	≥ 3,0	-
Minimalwert :	2.007	451,3	0,29	20,06	0,54	99,6	22,31	14,14	10,43	-	-
Maximalwert :	2.008	452,4	0,33	20,39	2,88	100,3	22,51	14,42	10,95	-	-
Mittelwert :	2.008	451,8	0,31	20,21	1,76	99,9	22,40	14,29	10,68	-	-
Differenz :	1	1,10	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-

verwendete Meßgeräte :

Meßschieber : Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)
Meßschieber: Garant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)
Mikrometerschraube: Mauser 0-25 (Inv.-Nr.: 9-3156)
Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195

Bemerkungen :

Länge & Breite = arithmetischer Mittelwert aus 3 Einzelmessungen
Dicke = arithmetischer Mittelwert aus 12 Einzelmessungen
Beschichtung = arithmetischer Mittelwert aus 6 Einzelmessungen

Tabelle A.9.1: Ergebnisse der Prüfung der Abmessungen nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen, Typ High Rip 040 DIN EN 13658-1/2											
Bezeichnung	Abmessungen										
	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Gradheit	Rippen- abstand	Profil- breite	Öffnungs- weite LWM	Öffnungs- weite SWM	Auflagen- masse	Beschich- tungs- dicke
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g/m²]	[µm]
Probe 1	2.001	451,3	0,44	19,93	2,33	99,9	21,47	15,37	10,64	-	-
Probe 2	2.002	450,4	0,45	19,53	3,23	99,2	21,39	15,33	10,48	-	-
Probe 3	2.007	450,4	0,42	19,02	2,69	99,7	22,19	15,27	10,84	100,6	7,1
Probe 4	2.007	452,5	0,41	19,16	2,22	99,4	21,76	15,04	11,07	100,7	7,1
Probe 5	2.008	451,4	0,42	19,40	1,11	99,8	21,86	15,16	10,74	-	-
Anforderungen:	± 20	± 15	± 0,07	≥ 7	≤ 5	≤ 110	-	≥ 13	≥ 5	≥ 100	≥ 7,0
Minimalwert:	2.001	450,4	0,41	19,02	1,11	99,2	21,39	15,04	10,48	100,6	7,1
Maximalwert:	2.008	452,5	0,45	19,93	3,23	99,9	22,19	15,37	11,07	100,7	7,1
Mittelwert:	2.005	451,2	0,43	19,11	2,32	99,6	21,73	15,23	10,75	100,7	7,1
Differenz:	7	2,1	0,04	-	-	-	-	-	-	-	-

verwendete Meßgeräte:

Meßschieber: Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)
Meßschieber: Gerant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)
Mikrometerschraube: Mauser 0-25 (Inv.-Nr.: 9-3156)
Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195

Tabelle A.9.2: Ergebnisse der Prüfung der Abmessungen nach DIN EN 13568-1,2.

Abmessungen, Typ High Rip 0575 DIN EN 13658-1/2											
Bezeichnung	Abmessungen										
	Länge	Breite	Dicke	Höhe	Gradheit	Rippen- abstand	Profil- breite	Öffnungs- weite LWM	Öffnungs- weite SWM	Auflagen- masse	Beschich- tungs- dicke
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g/m²]	[µm]
Probe 1	2.001	451,2	0,60	20,85	4,02	102,7	21,70	14,93	10,54	100,3	7,1
Probe 2	2.001	451,4	0,55	20,86	3,28	101,8	21,63	15,05	10,71	-	-
Probe 3	2.001	451,0	0,60	20,82	2,78	101,2	21,75	14,90	10,80	-	-
Probe 4	2.004	450,9	0,61	20,76	2,52	101,7	21,62	15,43	11,34	-	-
Probe 5	2.000	451,0	0,64	20,73	4,74	101,2	21,63	15,35	10,83	-	-
Anforderungen:	± 20	± 15	± 0,07	≥ 7	≤ 5	≤ 110	-	≥ 13	≥ 5	≥ 100	≥ 7,0
Minimalwert:	2.000	450,9	0,55	20,73	2,52	101,0	21,62	14,90	10,54	100,3	7,1
Maximalwert:	2.004	451,4	0,64	20,86	4,74	102,7	21,75	15,43	11,34	100,3	7,1
Mittelwert:	2.001	451,1	0,60	20,80	3,47	101,7	21,66	15,13	10,80	100,3	7,1
Differenz:	4	0,50	0,09	-	-	-	-	-	-	-	-

verwendete Meßgeräte:

Meßschieber: Mitutoyo 500 mm (Inv.-Nr.: 04011/113)
Meßschieber: Gerant 150 mm (Inv.-Nr.: MPA-056)
Mikrometerschraube: Mauser 0-25 (Inv.-Nr.: 9-3156)
Bandmaß: Stanley 5m Powerlock 33-195

Bemerkungen:

Länge & Breite = arithmetischer Mittelwert aus 3 Einzelmessungen
Dicke = arithmetischer Mittelwert aus 12 Einzelmessungen
Beschichtung = arithmetischer Mittelwert aus 6 Einzelmessungen